

LA SÉRIE KONGSBERG C

Les tables de découpe **les plus productives**
pour la production de signalétique, de
matériel PLV et d'emballages

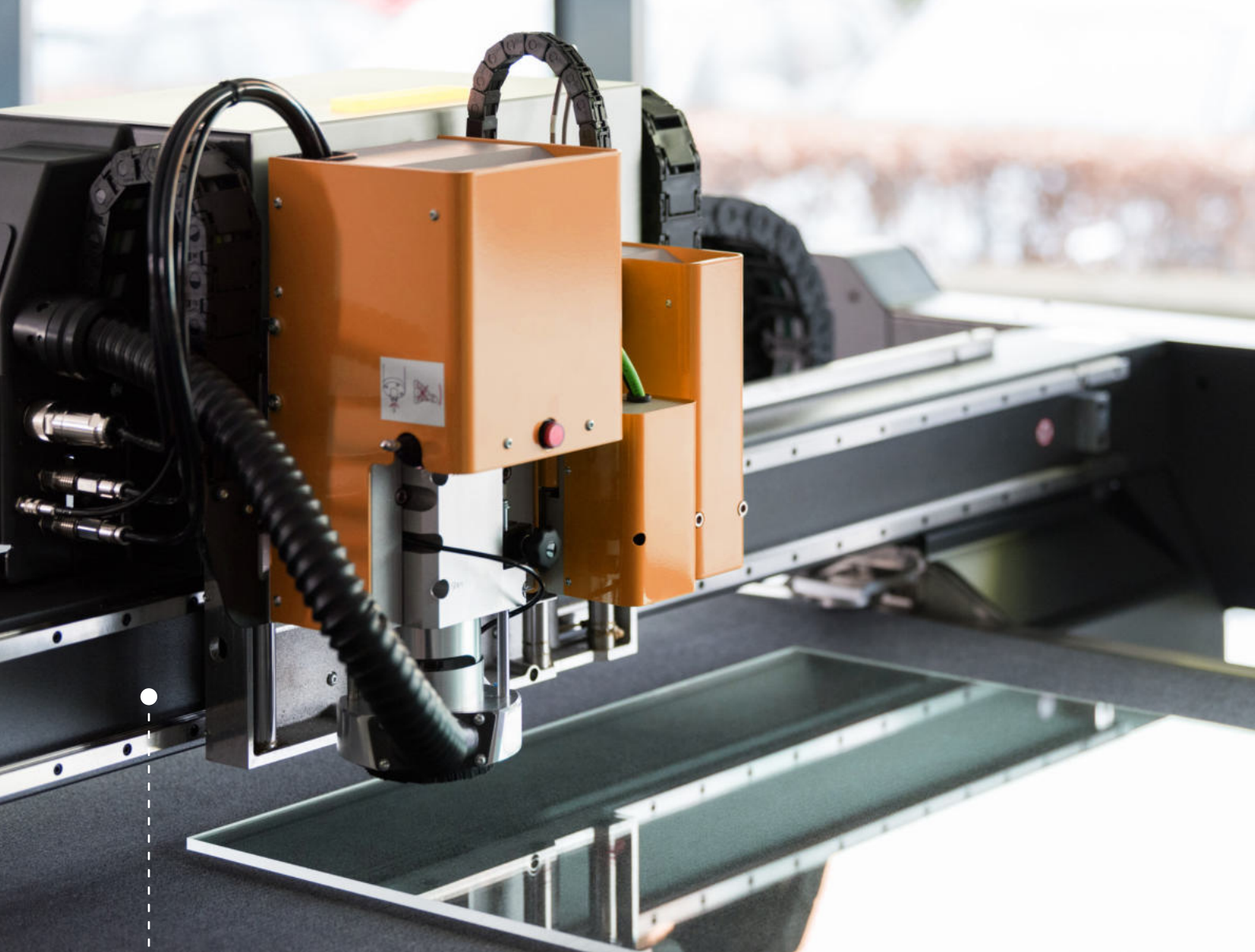
Performances exceptionnelle sur la plateforme la plus robuste de l'industrie

Conçue pour une performance exceptionnelle, la série Kongsberg C redessine les possibilités de la finition numérique.

La Kongsberg C combine une vitesse élevée (100 m/min), des accélérations atteignant 1,7 G et des mouvements d'outil rapides et précis pour offrir une production numérique de haute qualité, même dans les délais les plus serrés.

La table de découpe Kongsberg C offre une performance surprenante, articulée sur une ingénierie de pointe solide, à toute épreuve. La table de découpe fait appel à la technologie de l'aérospatiale, associant un dessus de table en métal composite, un système d'entraînement par pignons et crémaillère et une cartographie dynamique de la table. Tous ces éléments garantissent une précision et une régularité de découpe optimales.





● Traverse en composite carbone

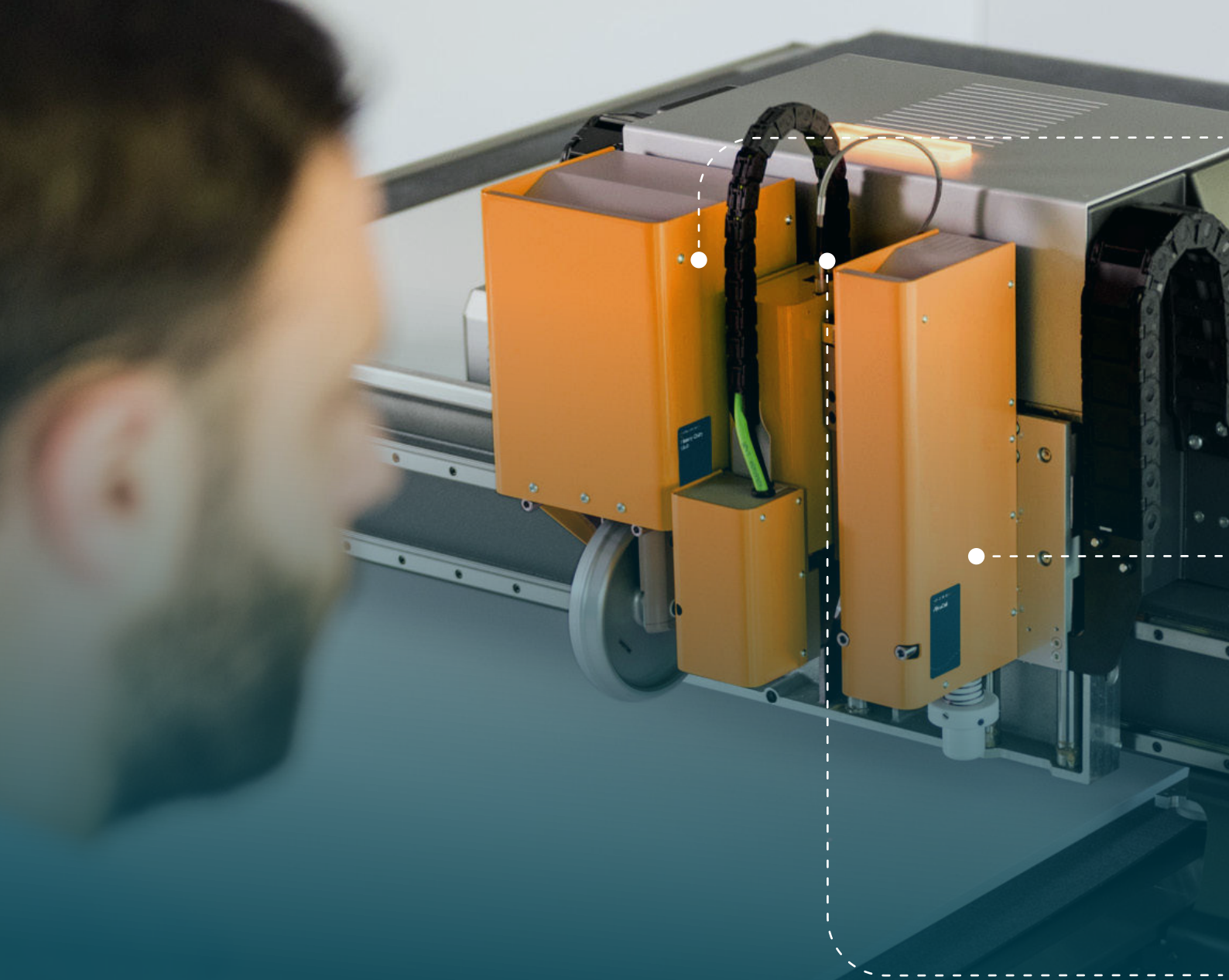
Les tables Kongsberg C60, C64 et C66 sont dotées d'une traverse en composite carbone, permettant de concilier vitesse et qualité, même sur 3,2 mètres.

L'extrême rigidité de la traverse en carbone lui confère des caractéristiques exceptionnelles (vitesses élevées, précision et charge utile élevée), même avec les matériaux les plus exigeants.

Kongsberg C Edge

Une qualité exceptionnelle à un prix remarquable. Augmentez votre productivité avec sa vitesse élevée (75 m/min) et son accélération (1 G), et étonnez vos clients avec des résultats d'une qualité impressionnante et des délais rapides.

La Kongsberg C Edge accompagne le développement de vos activités et vous pourrez la mettre à niveau sans aucun problème, en termes de vitesse comme d'accélération.



Un rendement redéfini grâce à l'outillage hautes performances

La plage de performance de la Kongsberg C prend en charge une grande variété d'unités d'outils disponibles en option. Plusieurs combinaisons d'outils sont disponibles dans le cadre de la production, en fonction des matériaux à traiter.

Le système d'outillage comprend une sonde pour l'épaisseur de matériau et une caméra en option pour le repérage des supports imprimés et non imprimés. L'outillage de performance de la Kongsberg C augmente le rendement et la qualité.

1

Position d'outil de forte capacité (HD)

- Heavy-Duty Tool Unit :
 - › Molettes de rainage de grande taille pour les couvertures en papier recyclé et les cartons de forte capacité (HD)
 - › Inserts à entailles en V pour le carton ondulé à triple cannelure (TW), le carton en nid d'abeille et le carton solide
 - › Force de maintien de 50 kg pour les meilleurs résultats de rainage et de perforation
 - › Inserts de couteau à lame droite pour les longues découpes droites dans les cartons de forte capacité
 - › Inserts de lame de raineur pour les cartons de polypropylène
- High-Power Milling Unit
- Foam Cutting Unit
- Dual Heavy-Duty Tool Unit (en option) :
 - › L'unité de forte capacité double associe deux roues indépendantes au sein d'une même unité robuste. Cette unité permet de découper, rainer et perforer un même travail sans devoir changer d'outil
- VariAngle Unit¹

2

Position d'outil rapide

- Les outils High-Frequency VibraCut, VibraCut et CorruSpeed :
 - › Couteaux oscillants et statiques pour le carton ondulé (du carton à micro-cannelure jusqu'au carton triple cannelure), le carton ondulé à mandrin papier, le carton mousse et les panneaux en mousse fins
- Les outils Hi-Force Knife, Psaligraphy et RM Knife :
 - › Outils de coupe statique pour les matériaux compacts : papier, carton compact, carton solide et feuilles synthétiques comme le PVC, le polypropylène, le polycarbonate, etc.
- L'outil PressCut :
 - › Outil pour le vinyle adhésif, avec pression de lame programmable
- L'outil RotaCut :
 - › Couteau rotatif motorisé pour les matériaux textiles
- L'outil Braille :
 - › Outil pour la création de caractères braille, en association à l'outil de fraisage

3

Position d'insert

- L'outil Drill
- L'outil Ballpoint Pen
- L'outil Fiber Tip Pen



⁽¹⁾ VariAngle Unit

Cette unité unique permet d'effectuer des découpes en V à des angles définis entre 0° et 60°.

- Les manipulations de l'opérateur sont limitées, ce qui permet d'éliminer les problèmes de sécurité. Cela signifie un énorme gain de temps.
- Cet outil offre de nouvelles possibilités créatives aux concepteurs de signalétiques (PLV).

The background image shows a Kongsberg i-BF60 automated material handling system in a factory setting. It features a dark blue frame with a horizontal beam labeled 'KONGSBERG i-BF60'. Below the beam, there are several yellow and green sensors or cameras hanging from a metal structure. Cables and other mechanical components are visible on the beam and the hanging structure.

KONGSBERG i-BF60

Un rendement accru grâce à l'automatisation intelligente

Alimentation automatique en feuilles

Le module Kongsberg Feeder & Stacker offre une solution simple de manutention des matériaux d'une palette à l'autre. Avec une hauteur de pile de 915 mm et des cycles rapides de chargement automatique, il offre la solution optimale pour la production de tous les emballages et éléments de PLV. Associé à la caméra inférieure, il vous garantit un enregistrement complet pour chaque feuille, ne laissant aucune place à l'erreur.

Nous sommes conscients que la qualité est primordiale tout au long de votre production. Le module Kongsberg d'alimentation du carton élimine les risques de dommages liés à la manipulation manuelle et garantit le déplacement précis et minutieux de l'impression vers la table de découpe.

Production de codes-barres

Garantissant la cohérence de la production et la qualité finale, ce processus est notamment recommandé lorsque plusieurs travaux uniques sont alignés. La caméra lit automatiquement le code-barres et applique les paramètres appropriés pour l'outillage et la production.

- › QR
- › Data Matrix
- › Code39
- › Prise en charge de plusieurs piles
- › Prise en charge MultiZone



● - - - - ● Production MultiZone

La production MultiZone permet de charger deux feuilles en même temps et de maximiser la capacité de production de votre table de découpe Kongsberg, sans devoir acheter de coûteux modules complémentaires d'automatisation.

Le mode de fonctionnement MultiZone permet à l'opérateur de préparer une zone pendant que la table traite l'autre zone, avec changement automatique à l'issue du traitement, augmentant considérablement la productivité et le débit globaux.

Un panneau de configuration de zone disponible en option peut être monté sur le capot latéral de la table. Il permet de gagner du temps en identifiant que la zone est prête pour la production et en contrôlant le maintien des supports par aspiration.



● - - - - ● L'automatisation robotisée à votre service pour un nouveau monde d'opportunités

La manipulation robotisée des matériaux permet une automatisation industrielle de pointe dans l'atelier. Le bras robotisé charge et décharge automatiquement le matériau, avec un alignement parfait, pour appuyer la production de palettes à palettes, et il fonctionne sans surveillance.

Les pinces sont efficaces avec un large éventail de matériaux, pour une disponibilité de découpe totale.

Les cellules peuvent être entièrement configurées en fonction de vos besoins spécifiques. L'évolutivité future reste une option sans qu'il soit nécessaire de procéder à de lourds réinvestissements lorsque votre entreprise en demande davantage.



● - - - - ● Motorized Roll Feeder pour une signalétique souple

Ce module garantit une alimentation constante du matériau sur la courroie transporteuse de la table, même en cas de rembobinage imparfait suite à l'impression.

Compatible avec les bobines de grande taille très lourdes et capable de gérer les mécanismes inhérents aux supports les plus difficiles, l'alimentation bobine motorisée est essentielle pour permettre une production ininterrompue avec une sortie de haute qualité. Combinée à notre enrouleur, elle permet de garantir une véritable production de bobine à bobine.

Spécifications techniques

	C20	C24	C44	C60	C64	C66	
Zone de travail	1680 x 1430	1680 x 3200	2210 x 3200	3210 x 1600	3210 x 3200	3210 x 4800	mm
Zone de travail, production MZ, dessus de table standard	S/O	1680 x 1450	2210 x 1450	S/O	3210 x 1600	3210 x 2210	mm
Zone de travail, production MZ, dessus de table "equal zone" en option	S/O	S/O	2210 x 1600	S/O	Standard	Standard	mm
Largeur maxi matériau, sans système transporteur	1740 x 1900	1740 x 3700	2270 x 3700	3330 x 2125	3330 x 3730	3330 x 5330	mm
Largeur maxi matériau, avec système transporteur	1680	1680	2210	3210	3210	3210	mm
Dimensions globales avec le poste de travail	3600 x 2300	3600 3900	4100 x 3900	5100 x 2320	5100 x 3920	5100 x 5520	mm
Dimensions globales sans le poste de travail	2760 x 2300	2760 x 3900	3260 x 3900	4260 x 2320	4260 x 3920	4260 x 5520	mm
Poids	775	1010	1280	1010	1945	2715	kg
Vitesse maximale	100 m/min - 1666 mm/sec						
Vitesse maximale (Edge)	75 m/min - 1250 mm/sec					S/O	
Accélération maximale	17,2 m/s ² 1.72 G		16,5 m/s ² 1.65 G	15,7 m/s ² 1.57 G			
Accélération maximale (Edge)	10 m/s ² 1 G					S/O	
Nombre de sections de vide	4	8		4	8		
Dégagement de traverse, sans sous-couche de découpe	70						

Dimensions maximales des feuilles pour la manipulation automatisée des feuilles avec production séquentielle ou feuille à feuille :

- › C64 et C66: 3210 x 2200 mm

Dimensions maximales des feuilles pour la manipulation automatisée des feuilles avec une production simultanée :

- › C64: 3210 x 1600 mm
- › C66: 3210 x 2200 mm

France KSB France -Bâtiment H3 - 10 Avenue d'Ouessant 91140 Villebon-sur-Yvette | contact@ksb-france.fr

Europe Kortrijksesteenweg 1087-B, 9051 Gent (BE) | info.eur@kongsbergsystems.com