



LA SÉRIE KONGSBERG X

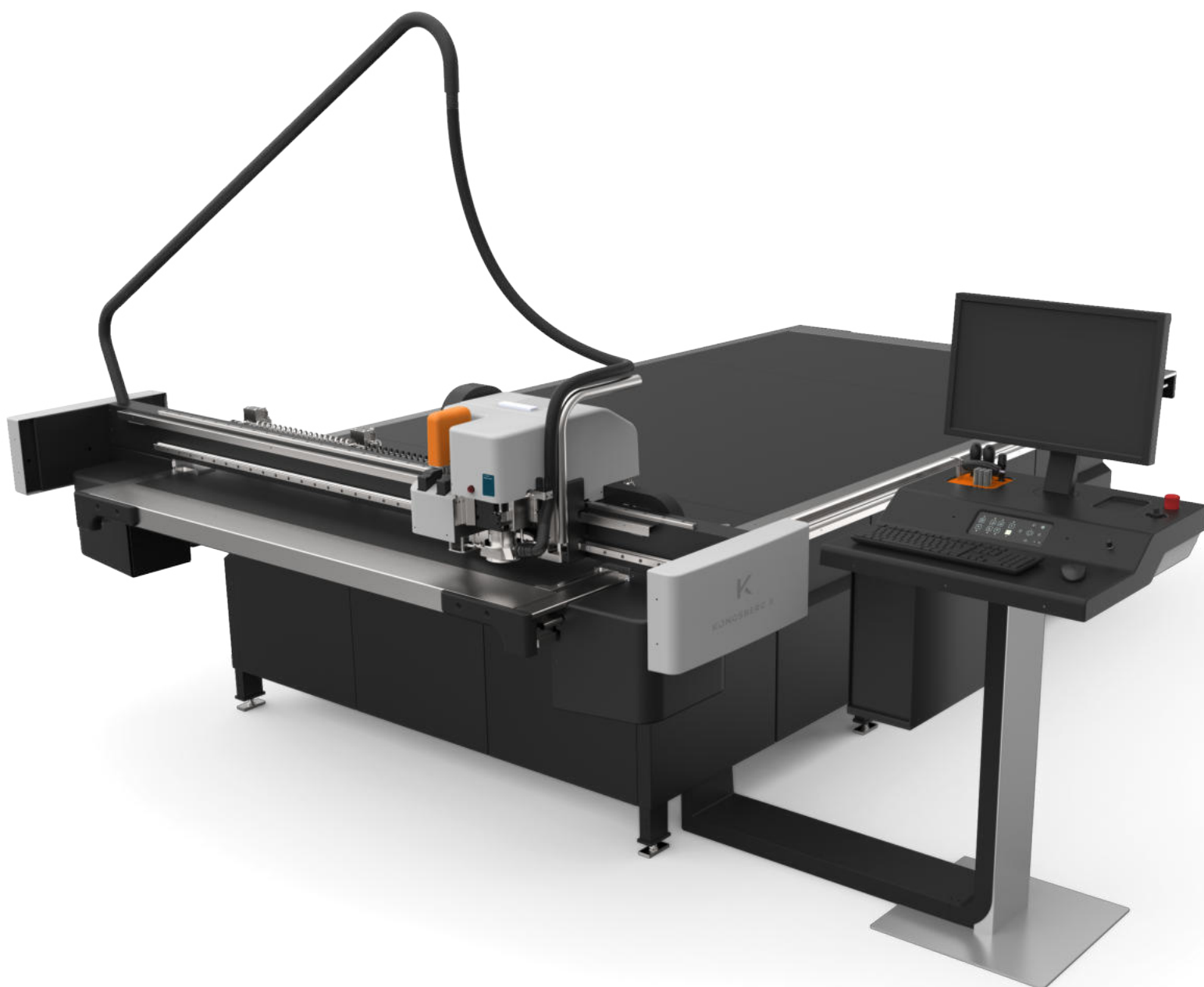
Les tables de découpe les **plus polyvalentes** pour la production de signalétique, de matériel PLV et d'emballages

La production complexe en toute simplicité sur la plateforme la plus flexible de l'industrie



Dans un monde où la technologie évolue à un rythme rapide, il est crucial d'investir dans un équipement qui saura vous offrir toute la flexibilité dont vous avez besoin pour accompagner vos besoins futurs.

Avec la Kongsberg X, vous misez sur l'équipement qui saura répondre à vos besoins de production actuels et évoluer avec vos activités. Ajoutez des matériaux, des applications ou de la capacité, pour accroître le volume et conquérir de nouveaux segments de marché.





● Robuste dessus de table en acier

Inspirée de la technologie de l'aérospatiale, la série Kongsberg X bénéficie pour son plateau de la construction ultrasolide Kongsberg, qui résiste à l'épreuve des déformations, même après des décennies d'utilisation intensive.

Ressources partagées

La simplification consiste également à automatiser les tâches manuelles complexes. La fonctionnalité « Ressources partagées » de l'i-cut Production Console analyse les fichiers entrants et sélectionne automatiquement l'outil adapté, la configuration correcte et la séquence de découpe.

Le résultat ? Une production rapide et cohérente, quel que soit l'opérateur. Vous n'avez plus besoin d'attendre que l'opérateur le plus expérimenté soit disponible pour produire les travaux les plus complexes avec une exceptionnelle cohérence des résultats.

Avec la fonctionnalité Ressources partagées, vous respectez en toute facilité les échéances les plus strictes de vos clients.



Trois kits d'application pour une polyvalence optimale

Que votre spécialité soit la signalétique 2D, les présentoirs 3D ou l'emballage, la table de découpe Kongsberg X sera toujours à la hauteur de vos attentes, quels que soient les matériaux.

Avec les kits d'application pour la Kongsberg X (Short Run, Production et Flexo), vous pouvez sélectionner sans problème la configuration la mieux adaptée à votre activité. De plus, vous avez toute latitude pour choisir les options de mise à niveau, avec à la clé des possibilités quasiment illimitées.

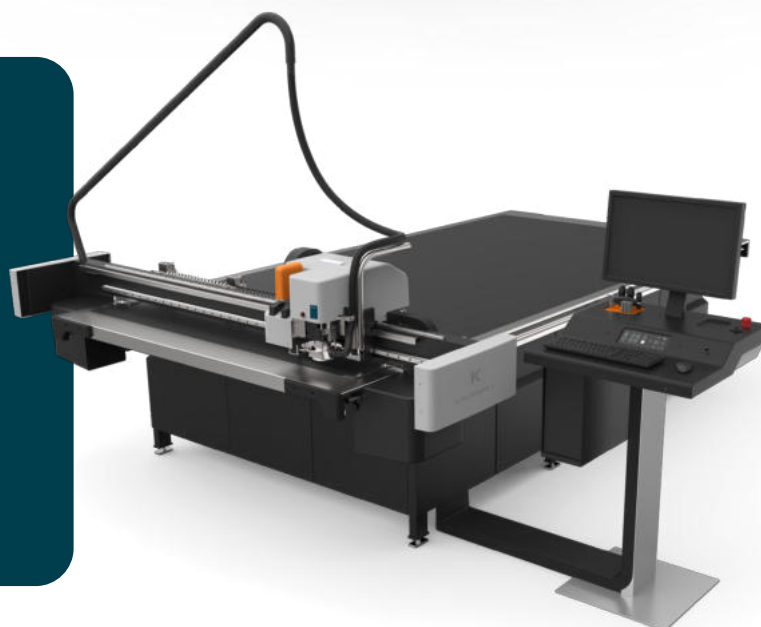
Kongsberg X Short Run

- Pour la confection d'échantillons, la production de petites séries et d'autres tâches liées à l'emballage
- Production sur une vaste gamme de matériaux, avec une réduction des changements d'outils manuels
- Chargement ultrarapide des outils, reconnaissance et étalonnage automatiques
- Disponible avec sous-couche de découpe en feutre ou en PVC



Kongsberg X Production

- Pour la production de PLV, d'emballage et de signalétique
- Excellente qualité pour tous les travaux ou applications
- Possibilité d'ajouter une option de système transporteur pour appuyer le chargement automatique en feuilles ou en bobines
- Grande variété d'options de fraisage permettant de répondre à vos besoins de productivité
- Repérage parfait de l'impression sur la découpe



Kongsberg X Flexo

- Découpe de plaques flexo et de carrés
- Fonctionnement consécutif avec votre dispositif d'exposition, physiquement et numériquement
- S'intègre à un flux de production réellement personnalisé défini avec l'équipe Flexo numérique d'Esko.
- Peut également être dotée d'un équipement spécifique permettant la production de boîtes d'expédition dédiées pour vos plaques terminées



Têtes porte-outils Kongsberg X : Puissance and polyvalence

MultiCUT-HS/HP

Le mandrin MultiCUT-HS est l'option idéale pour un atelier qui souhaite prendre en charge un large éventail de matériaux et d'applications en limitant au minimum le temps nécessaire pour échanger les outils. La tête porte-outils vous permet de passer de la découpe par effleurement (kiss-cut) du vinyle au fraisage d'un matériau composite en aluminium (ACM) sans aucune intervention manuelle, tout en offrant une finition de très haute qualité.

La tête MultiCUT-HP (High Power) est équipée d'une fraise ultrasolide refroidie par eau, offrant une productivité plusieurs fois supérieure à celle des systèmes moins puissants. Cet outil s'impose comme le choix idéal pour les ateliers qui ont des cycles de fraisage prolongés ou qui transforment essentiellement des matériaux de forte capacité, comme les panneaux épais en acrylique ou en bois/MDF et les matériaux composites aluminium.

FlexiHead

La FlexiHead associe puissance et haute précision pour la découpe de matériaux fins et souples (papier, carton compact, textile, vinyle...). Les trois stations d'outil configurables acceptent une panoplie complète d'inserts standard. Des inserts de découpe et de rainage spécialement conçus sont disponibles pour traiter les cartons compacts à la même vitesse que les cartons ondulés.

PowerHead

La tête porte-outils PowerHead est idéale pour les matériaux de forte capacité (carton épais en nid d'abeille, triple cannelure et carton recyclé...). Elle est dotée de molettes de rainage de 150 mm de diamètre et propose une pression de découpe accrue avec une force de maintien équivalente de 50 kg. Les grandes molettes facilitent le rainage de carton à taux élevé de matières recyclées sans déchirer la feuille de couverture. L'adaptateur de l'outil de découpe permet également une découpe à encoches en V, avec coins biseautés et plis d'une extrême précision, pour la production de conteneurs de forte capacité et de PLV en carton pour mandrins.

FoamHead

La tête porte-outils FoamHead utilise un couteau oscillant pour découper les matériaux de mousse d'une épaisseur maximale de 86 mm. Avec les lames à bord dentelé, elle peut aussi transformer le carton épais en nid d'abeille. Trois adaptateurs de lames permettent de régler la profondeur de coupe pour l'adapter à l'épaisseur du matériau. Il est facile de programmer avec précision une découpe à mi-chair grâce à la commande évoluée d'axe Z.



Commencez votre finition numérique avec la Kongsberg X Edge

La Kongsberg X Edge est la version d'entrée de gamme de la série Kongsberg X.

La Kongsberg X Edge offre des vitesses de 30 m/min avec une accélération de 0,3 G et peut gérer l'éventail complet des matériaux de PLV, de signalétique et d'emballage.

- **Vitesse** de production élevée
- **Qualité de découpe** exceptionnelle
- **Totale évolutivité**
- **Prix** remarquable

Ajoutez de la puissance pour le développement de vos activités

La Kongsberg X Edge peut être transformée en une table Kongsberg X complète. La

Kongsberg X Edge accompagne le développement de vos activités et vous pourrez la mettre à niveau sans aucun problème, en termes de vitesse comme d'accélération, pour répondre aux exigences de votre activité.





Des outils qui font la différence

Échange d'outil rapide et exempt d'erreur

La table Kongsberg X garantit un échange d'outil rapide, simple et exempt d'erreurs. Il suffit de mettre l'outil en place et d'appuyer sur la touche de démarrage. Chaque insert est identifié par un code-barres unique et les paramètres de réglage sont stockés en mémoire, prévenant tout erreur de l'opérateur.

Outil de psaligraphie pour la création des détails les plus fins

L'outil de psaligraphie découpe sans aucun problème les détails les plus fins dans le papier et le carton compact, avec un niveau de qualité sans précédent. Créez différents produits, dont cartes de vœux et d'invitation, articles promotionnels et échantillons de boîtes en carton compact, avec des découpes sans bavures et extrêmement précises.

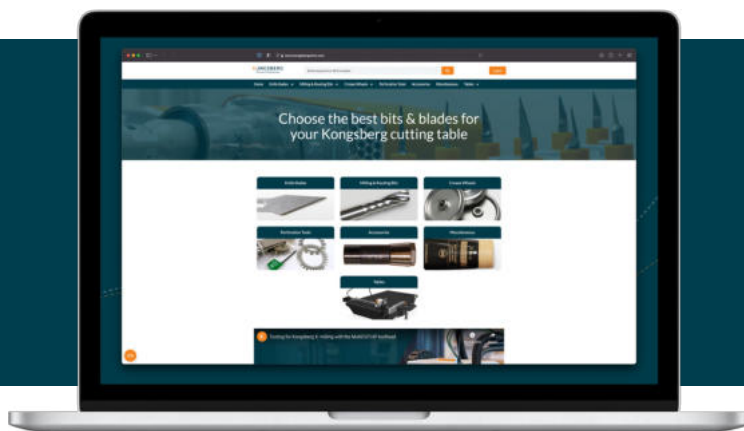
Outil CorruSpeed pour la meilleure qualité

L'outil CorruSpeed est un outil particulièrement efficace pour les matériaux ondulés. Il est capable de découper sans outils oscillants, avec une qualité remarquable à pleine vitesse. L'outil CorruSpeed gère toutes les épaisseurs de matériau jusqu'à la cannelure BC.

Achetez vos fraises et lames en ligne

Consultez le Kongsberg Store pour commander rapidement les fraises et les lames adaptées au matériau choisi.

www.kongsbergstore.com





Une expérience utilisateur sans égale

L'i-cut Production Console, qui constitue le frontal pour la table Kongsberg X, fait appel à une communication basée sur les icônes permettant à l'opérateur de suivre à distance l'avancement de la production. À chaque opérateur correspond une connexion spécifique, pour garantir la personnalisation des paramètres linguistiques et de la gestion des listes de travaux.

Production de codes-barres

La fabrication continue pièce par pièce par codes-barres garantit la cohérence de la production et la qualité finale. Ce processus est notamment recommandé lorsque plusieurs travaux uniques sont alignés. La caméra lit les codes-barres et applique automatiquement les paramètres appropriés pour l'outillage et la production.

- QR
- Data Matrix
- Code39

Liste Mes travaux

Des droits d'édition complets, de l'établissement des devis et de la planification de la production au décompte des travaux, augmentent l'efficacité et garantissent la livraison dans les temps. Les travaux précédents peuvent être rappelés de l'historique et reproduits à l'identique en un clic.



● Automatisation des rouleaux

La Kongsberg Roll Feeder et la Take Up Unit pour les matériaux flexibles facilite les flux de travail de rouleau à rouleau. L'unité facilite la finition des travaux d'impression numérique sur rouleaux et la collecte des déchets.

La Take Up Unit est simple à installer sur toute table Kongsberg équipée d'un système d'alimentation par convoyeur. L'unité est facile à utiliser et peut être facilement déplacée lorsqu'elle n'est pas nécessaire.

Production MultiZone

La production MultiZone permet de charger deux feuilles en même temps et de maximiser la capacité de production de votre table de découpe Kongsberg, sans achat de coûteux modules complémentaires d'automatisation.

Le mode de fonctionnement MultiZone permet à l'opérateur de préparer une zone pendant que la table traite l'autre zone, avec changement automatique à l'issue du traitement, augmentant considérablement la productivité et la capacité globales.

Un panneau de configuration de zone disponible en option peut être monté sur le capot latéral de la table. Il permet de gagner du temps en identifiant que la zone est prête pour la production et en contrôlant le maintien des supports par aspiration.

Spécifications techniques

	X20	X22	X24	X44	X46	X48	
Zone de travail, tous les outils	1680 x 1270	1680 x 2190	1680 x 3200	2210 x 3200	2210 x 4800	2210 x 6550	mm
Zone de travail, production MZ, dessus de table standard	S/O	S/O	1680 x 1450	2210 x 1450	2210 x 1680 ⁶	2210 x 3050 ⁷	mm
Format maxi du matériau	1740 x 1750	1740 x 2570	1740 x 3575	2270 x 3575	2270 x 5250	2270 x 6930	mm
Largeur maxi matériau, avec système transporteur	1680			2210		S/O	mm
Dimensions globales, avec panneau avant	2780 x 2450	2780 x 3040	2780 x 4050	3300 x 4050	S/O	S/O	mm
Dimensions globales, avec RWS ¹²	3600 x 2160	3600 x 2950	3600 x 3960	4070 x 3960	4070 x 5640	4070 x 7320	mm
Poids	720	830	1085	1250	1730	2215	kg
Précision de position ³	± 200		± 250	± 300	± 350	± 400	µm
Répétabilité	± 50			± 60			µm
Vitesse maximale	50 m/min - 833 mm/sec						
Vitesse maximale (Edge)	30 m/min - 500 mm/sec						
Accélération maximale ⁴	5,6 m/s ² - 0,56 G			5,4 m/s ² - 0,54 G			
Accélération maximale (Edge)	3 m/s ² - 0,3 G						
Force d'outil verticale	Stations d'outil standard : 220 N Station de rainage PowerHead : 500 N						
Nombre de sections de vide	2		4				
Espace de dégagement de traverse standard ⁵	50 mm ou 95 mm, en fonction du kit d'application et de la taille du modèle						
Espace de dégagement de traverse optionnel ⁵	Grand dégagement 95 mm, disponible pour les modèles dotés d'un dégagement standard de 50 mm						

⁽¹⁾ Mesure effectuée avec le poste de travail pivotant en position standard

⁽²⁾ L'option de système transporteur augmentera légèrement la longueur

⁽³⁾ S'applique sur l'ensemble de la zone de travail, avec le dégagement de traverse standard

⁽⁴⁾ Peut être réduite pour certaines combinaisons outil-configuration

⁽⁵⁾ Mesure sans sous-couche de découpe. L'épaisseur de découpe maximale dépend de l'outil

⁽⁶⁾ En cas d'utilisation des zones 1 + 2 pour la production MultiZone dans deux zones

⁽⁷⁾ En cas d'utilisation des zones 1 + 2 et 3 + 4 pour la production MultiZone dans deux zones

France KSB France -Bâtiment H3 - 10 Avenue d'Ouessant 91140 Villebon-sur-Yvette | contact@ksb-france.fr

Europe Kortrijksesteenweg 1087-B, 9051 Gent (BE) | info.eur@kongsbergsystems.com