



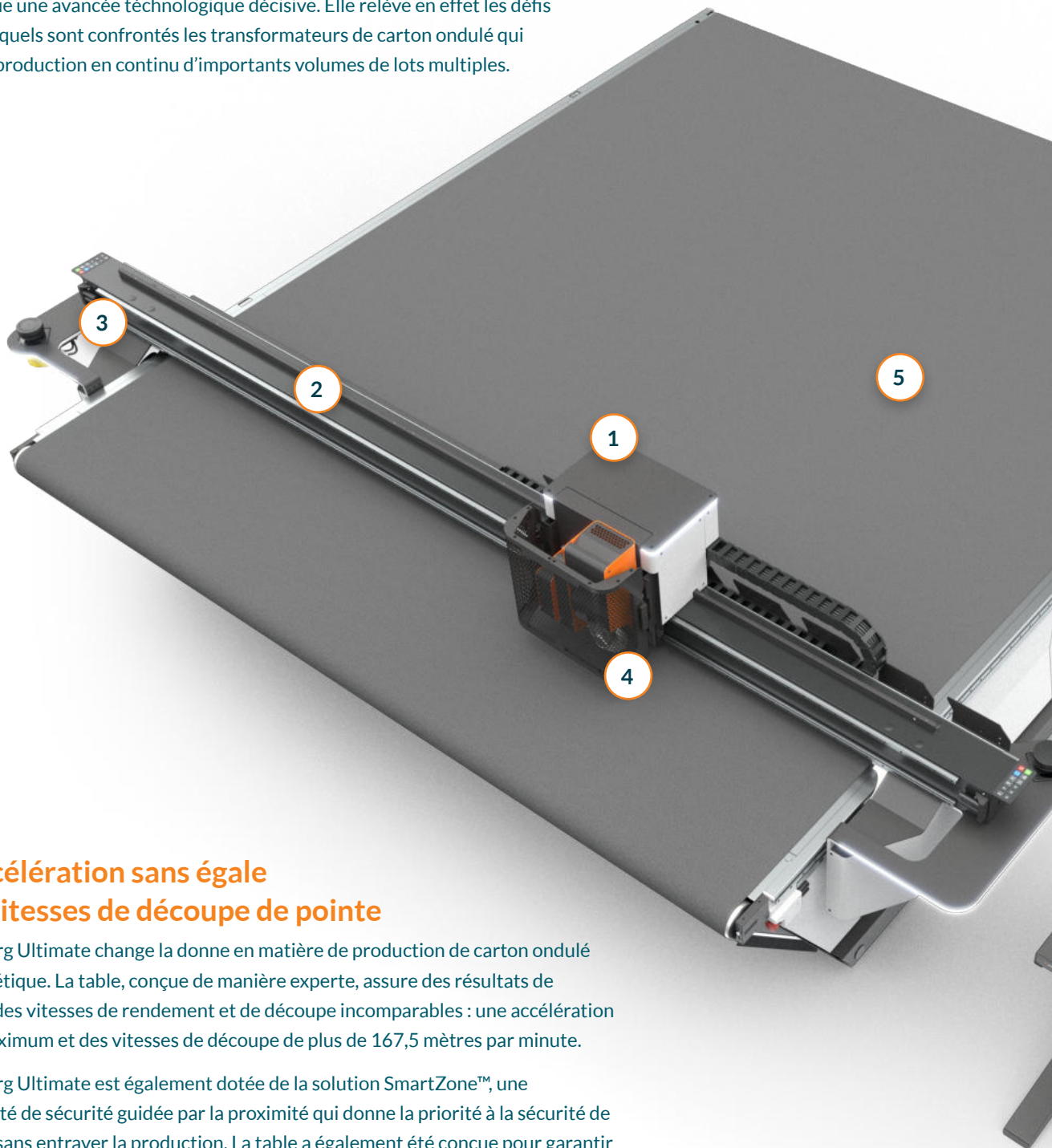
Conçue pour la **précision**.  
Fabriquée pour la **productivité**.



# La révolution en matière de découpe numérique pour la production de carton ondulé et la signalétique

La Kongsberg Ultimate est une nouvelle table de découpe numérique spécialement conçue pour la production de carton ondulé et la signalétique.

Elle constitue une avancée technologique décisive. Elle relève en effet les défis uniques auxquels sont confrontés les transformateurs de carton ondulé qui assurent la production en continu d'importants volumes de lots multiples.



## Une accélération sans égale et des vitesses de découpe de pointe

La Kongsberg Ultimate change la donne en matière de production de carton ondulé et de signalétique. La table, conçue de manière experte, assure des résultats de précision à des vitesses de rendement et de découpe incomparables : une accélération de 2,7 G maximum et des vitesses de découpe de plus de 167,5 mètres par minute.

La Kongsberg Ultimate est également dotée de la solution SmartZone™, une fonctionnalité de sécurité guidée par la proximité qui donne la priorité à la sécurité de l'opérateur sans entraver la production. La table a également été conçue pour garantir une disponibilité maximale..



### 1. Kongsberg PrecisionDrive™

Le système Kongsberg PrecisionDrive™ conçu en interne associe un moteur innovant à couple élevé à une configuration à crémaillère et pignons, ce qui entraîne une accélération allant jusqu'à 2,7 G et des vitesses de découpe allant jusqu'à 167,5 m/min.

### 2. Une conception novatrice de la traverse

La large traverse utilisée sur les tables 64 et 66 bénéficie d'une conception nouvelle : elle a été tissée à partir d'un seul filament de carbone, enroulé autour d'une structure interne propriétaire unique pour une légèreté et une résistance ultimes. La torsion et la flexion sont donc réduites au minimum, même lors de l'accélération ou de la génération de la force d'appui de 50 kg nécessaire pour un rainage optimal.

### 3. Kongsberg SmartZone™

Un nouveau système de sécurité à deux zones surveille l'environnement immédiat de la table. La première zone ralentit la table, assurant ainsi une production continue. Si l'opérateur s'approche encore, la deuxième zone interrompt le fonctionnement.

### 4. Un outillage optimisé pour la production de carton ondulé

La Kongsberg Ultimate dispose d'emplacements d'outils pour la découpe, l'oscillation, le rainage et la perforation. Plus besoin de l'intervention de l'opérateur pour changer d'outil.

### 5. La productivité avec un séquençage intelligent

Un nouveau module de séquençage optimise les itinéraires de découpe pour une production plus rapide et plus efficace.

### 6. Une plate-forme modulaire

La table de découpe Kongsberg Ultimate évolue au fil de vos besoins : de la production manuelle à la production automatisée avec le système robotique de manutention des matériaux en passant par la production semi-automatisée de chargement et de déchargement.

### 7. Un tout nouveau poste de travail

Un tout nouveau poste de travail doté d'un nouvel écran tactile et de grands boutons numériques intuitifs offrent à l'opérateur une expérience ergonomique et conviviale.

Scannez et découvrez plus



## Fabriquée pour la productivité

Pour les propriétaires d'entreprises, profits et productivité vont de pair et un bon retour sur investissement indique une croissance efficace. La table de découpe Kongsberg Ultimate offre un excellent retour sur investissement en optimisant les opérations et en proposant un avantage sur la concurrence.

### ✓ Une précision et des performances exceptionnelles

Avec son nouvel entraînement par moteur linéaire infini à couple élevé, la Kongsberg Ultimate offre une accélération inégalée pouvant atteindre 2,7 G et des vitesses de découpe exceptionnelles allant jusqu'à 167,5 m/min. Associée à une traverse en fibre de carbone sur mesure, elle assure une force d'appui continue de 50 kg lors de grandes découpes.

### ✓ Excellence de l'outillage et optimisation du flux de production

L'outillage Kongsberg, reconnu comme étant le meilleur du secteur pour la découpe, la perforation, le rainage et la découpe en V, définit la norme. La Kongsberg Ultimate possède trois emplacements d'outils qui peuvent gérer quatre types de conversion. La plupart des travaux sur du carton ondulé ne nécessitent donc aucun changement d'outils sur la Kongsberg Ultimate.

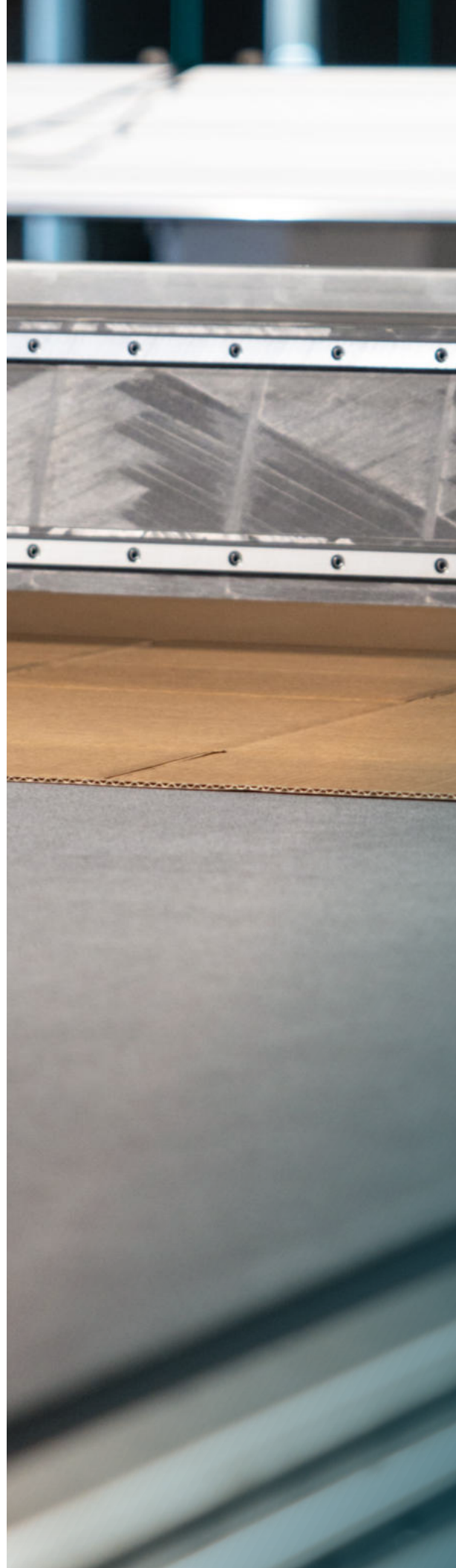
Notre caméra avancée intégrée à la tête porte-outil, dotée d'options d'éclairage LED novatrices, permet de lire facilement le bord du matériau et les marques de repérage. Le mode MultiZone est bien évidemment disponible sur toutes les tailles de tables Kongsberg Ultimate.

### ✓ Conçue pour durer

Les tables de découpe Kongsberg, qui s'appuient sur un héritage de 50 ans, sont conçues pour la longévité. De nombreux clients utilisent donc leurs machines pendant 20 ans ou plus.

### ✓ Développez-vous grâce à l'automatisation

La conception modulaire de Kongsberg Ultimate permet aux entreprises d'investir en fonction de leurs exigences actuelles et de passer facilement à la vitesse supérieure en fonction de l'évolution de leurs demandes. La Kongsberg Ultimate peut être utilisée de manière semi-automatique avec un module d'alimentation et empileur ou en mode entièrement automatisé avec le système robotique de manutention.







## L'importance de la précision

L'importance de la précision dans chaque détail. Avec la Kongsberg Ultimate, nous avons veillé à ce que chaque détail réponde à vos attentes les plus élevées.

### ✓ Des découpes uniformes

Grâce à la traverse novatrice utilisée sur nos tables grand format (64 et 66), vous bénéficiez d'une rigidité parfaite et d'une force d'appui continue de 50 kg pour un rainage précis et cohérent.

Cette conception, associée à la possibilité d'endurer une force de 2,7 G, assure des découpes précises et uniformes.

### ✓ Un mouvement précis et en douceur

Notre système Kongsberg PrecisionDrive™ garantit un mouvement précis à chaque fois. L'intégration d'un moteur linéaire infini à couple élevé à une configuration à crémaillère et pignons permet d'obtenir des découpes en douceur, précises et fiables.

### ✓ Efficace et polyvalente

La Kongsberg Ultimate propose trois emplacements d'outils (un pour les outils à usage intensif et deux pour les outils rapides). Cela est synonyme de découpe continue avec différentes fonctionnalités, de la découpe au rainage en passant par la perforation, sans devoir changer d'outils. De plus, la compatibilité avec les outils existants de la série Kongsberg C élimine les coûts supplémentaires requis pour de nouveaux outillages.

### ✓ Des performances durables

Une base solide est essentielle à la précision. La table en acier Kongsberg Ultimate assure la stabilité de chaque mouvement et garantit la précision de chaque découpe. Ces châssis sont conçus pour durer pendant de nombreuses années de cycles de production en continu.



## Une disponibilité maximale

La table Kongsberg Ultimate assure votre tranquillité d'esprit : vous savez en effet que le fonctionnement sans interruption de vos opérations est garanti.

### ✓ Un entretien minimal

Grâce à un système d'entraînement sans boîte de vitesses, vous pouvez attendre davantage de productivité entre les intervalles d'entretien et moins de temps d'arrêt. La table Kongsberg Ultimate contient moins de pièces, ce qui réduit les risques de problèmes et garantit un bon fonctionnement.

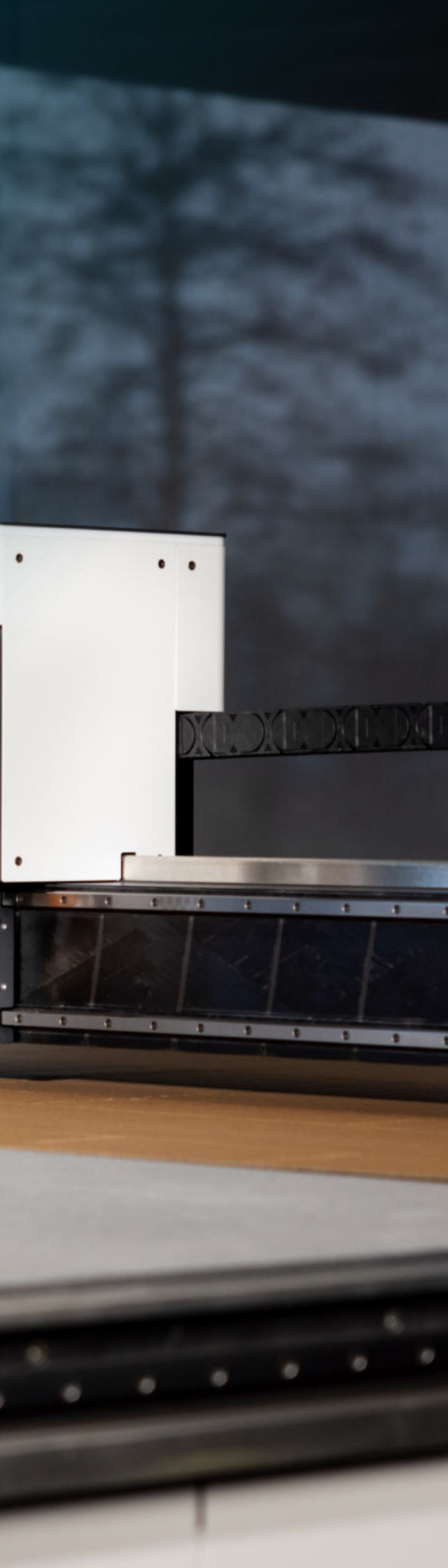
### ✓ Un savoir-faire durable

Les tables de découpe Kongsberg bénéficient d'une qualité de fabrication inégalée. Conçues pour le long terme, elles garantissent une production stable et sans interruption pendant des années.

### ✓ Une assistance disponible en permanence

Nos plans de service complets sont assurés par des équipes d'assistance internationales. Votre machine fonctionne ainsi toujours de manière optimale et, si des problèmes surviennent, nos équipes réactives sont là pour vous aider.





## Conçue en plaçant l'utilisateur au centre

La Kongsberg Ultimate a été conçue en pensant avant tout à l'utilisateur. En intégrant toute une série de fonctionnalités centrées sur l'utilisateur, nous visons à proposer une expérience parfaite et inégalée à chaque opérateur.

### ✓ Interface intuitive

L'interface de l'IPC 3.0, complétée par des boutons facilement accessibles, simplifie le parcours de l'utilisateur. Les opérations se déroulent en effet de manière plus fluide et intuitive. Grâce aux boutons placés de manière stratégique sur la machine, les opérateurs peuvent procéder à des réglages rapides, ce qui assure une production efficace et continu.

### ✓ Gestion des outils organisée

Grâce au module de stockage de la Kongsberg Ultimate, tous vos outils essentiels sont organisés et à portée de main, ce qui rationalise votre flux de production et réduit le temps de configuration.

### ✓ Accessibilité ouverte

Grâce à la fonctionnalité SmartZone, il n'y a pas de cage limitant l'accès. Les utilisateurs peuvent facilement s'approcher de la machine de tous les côtés, ce qui rend le chargement et la surveillance plus pratiques que jamais.

## Durabilité, efficacité et vision

Avec la table de découpe Kongsberg Ultimate, vous optez pour une approche durable, efficace et visionnaire de la production.

### ✓ Conception écologique et durable

La conception de notre table intègre des matériaux, comme la peinture en poudre, qui ont un impact environnemental moindre, ce qui permet une production plus écologique. La conception utilise également de l'aluminium recyclé.

### ✓ Efficacité énergétique

La Kongsberg Ultimate est conçue pour une consommation énergétique efficace, ce qui aide les entreprises à réduire leur empreinte écologique.

### ✓ Approvisionnement local

En nous approvisionnant localement dans la mesure du possible, nous réduisons les émissions liées au transport, assurons la promotion des économies locales et mettons ainsi l'accent sur une approche holistique de la durabilité.

|  | 24   | 44                            | 64                             | 66                             |    |
|--|--|-------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|----|
| Zone de travail  | 1 680 x 3 200  | 2 210 x 3 200                 | 3 210 x 3 200                  | 3 210 x 4 800                  | mm |
| Zone de travail, production MultiZone                            | 1 680 x 1 450  | 2 210 x 1 450*                | 3 210 x 1 600                  | 3 210 x 2 210                  | mm |
| Taille maximale du matériau sans courroie transporteuse          | 1 780 x 3 920  | 2 310 x 3 920                 | 3 330 x 3 920                  | 3 330 x 5 520                  | mm |
| Largeur maximale du matériau avec courroie transporteuse         | 1 680  | 2 210                         | 3 210                          | 3 210                          | mm |
| Épaisseur maximale du matériau                                   | 30   |                               |                                |                                | mm |
| Dégagement de traverse, sans tapis de découpe                    | 50   |                               |                                |                                | mm |
| Production du module d'alimentation et empileur, mode simultané  | S/O  | S/O                           | 3 200 x 1 600                  | 3 200 x 2 200                  | mm |
| Production du module d'alimentation et empileur, mode séquentiel | S/O  | S/O                           | 3 200 x 2 200                  | 3 200 x 2 200                  | mm |
| Dimensions de la machine, sans poste de travail                  | 2 880 x 3 980  | 3 410 x 3 980                 | 4 430 x 3 980                  | 4 430 x 5 580                  | mm |
| Hauteur de la machine (dessus de la table)                       | 875  |                               |                                |                                | mm |
| Sections de vide   | 8  |                               |                                |                                |    |
| Dimensions du poste de travail                                   | 900 x 804  |                               |                                |                                | mm |
| Hauteur du poste de travail (plan de travail)                    | 940-1 040  |                               |                                |                                | mm |
| Vitesse linéaire maximale (XY)                                   | 167,5 m/min (2.8 m/s)<br>110 IPS   |                               |                                |                                |    |
| Accélération linéaire maximale (XY)                              | 27 m/s <sup>2</sup><br>2,74 G  | 26 m/s <sup>2</sup><br>2,65 G | 24.5 m/s <sup>2</sup><br>2,5 G | 24.5 m/s <sup>2</sup><br>2,5 G |    |
| Vitesse maximale de l'outillage (Z)                              | Outils à usage intensif : 15 m/min - 0.25 m/sec - 9.8 IPS<br>Outils rapides : 45 m/min - 0.75 m/sec - 29.5 IPS |                               |                                |                                |    |
| Accélération maximale de l'outillage (Z)                         | Outils à usage intensif : 8 m/s <sup>2</sup> - 0.8 G<br>Outils rapides : 22 m/s <sup>2</sup> - 2.22 G          |                               |                                |                                |    |

\* Dessus de table à zones égales en option pour l'Ultimate 44 : 2 210 x 1 600 mm

**France** KSB France -Bâtiment H3 - 10 Avenue d'Ouessant 91140 Villebon-sur-Yvette | [contact@ksb-france.fr](mailto:contact@ksb-france.fr)  
**Europe** Kortrijksesteenweg 1087-B, 9051 Gent (BE) | [info.eur@kongsbergsystems.com](mailto:info.eur@kongsbergsystems.com)